جامعة محمد بوضياف المسيلة
كلية العلوم الاقتصادية والعلوم التجارية وعلوم التسيير
قسم العلوم الاقتصادية
مقياس: إدارة الإنتاج والعمليات
الجمهور المستهدف: السنة الثالثة تخصص اقتصاد وتسيير موسسات
المعامل:2 الرصيد:4
طريقة التقييم
امتحان:60%
مراقبة مستمر:40%
أستاذة مبهوبي فطيمة

تمكين الطالب من الالمام بمجموعة من النقاط اهمها استخدام الاساليب الكمية والكيفية للمساعدة على اتخاذ القرارات الملائمة لمجموع وظائف المؤسسة

إدارة الإنتاج والعمليات
المحور الأول
الإطار العام لإدارة الإنتاج والعمليات
المحاضرة الأولى (1.5h)
ماهية إدارة الإنتاج والعمليات
التنبؤ بالطلب على المنتج
المحور الثاني
المحاضرة الثانية (1.5h)
الأسلوب النوعية للتنبؤ بالطلب
تقديرات رجال البيع
أسلوب لجنة الخبراء
بحوث السوق
استطلاع اراء المستهلكين
طريقة دلفي
نماذج السلاسل الزمنية
أسلوب الاتجاه العام: $\hat{Y}_i = a + bX_i$
المتوسطات المتحركة العادية: $MA_t = \frac{\sum_{i=1}^{n} AD_{t-i}}{n}$
أسلوب المتوسطات المتحركة المرجحة: $WMA_t = \sum_{i=1}^{n} (W_i \times AD_{t-i})$
النماذج السببية
الانحدار الخطي البسيط: $Y_i = \beta_0 + \beta_1 X_i + \varepsilon_i$
الانحدار المتعدد: $Y_i = \beta_0 + \beta_1 X_{i1} + \beta_2 X_{i2} + \ldots + \beta_k X_{ik} + \varepsilon_i$
المحاضرة الثالثة (1.5h)
الأسلوب الكمية للتنبؤ بالطلب
المحور الثالث
التخطيط لعمليات الإنتاجية والخطة الإنتاجية
المحاضرة الرابعة (1.5h)
المحاضرة الخامسة (1.5h)
المحاضرة السادسة (1.5h)
خطيط الانتاج الاجمالي
الخطة الانتاجية
الطاقة التصميمية
الطاقة المقدرة
الطاقة المرغوبة
الطاقة الاحتياطية
البرمجة الخطية
الطريقة البيانية
طريقة SIMPLEX
مشاكل النقل
طريقة الركن الشمالي الغربي
طريقة اقل تكلفة
طريقة فوجل
جدولة الانتاج
شرائط جانتLANNT
أسلوب PERT
أسلوب المسار الحرج CPM
المحور السابع
الرقابة على الانتاج
المحاضرة الثانية عشر (1.5h)
أدوات وأساليب الرقابة على الانتاج
الامتحان60%
الامتحان العام
تقنيات تخطيط الإنتاج
المحور الخامس
المحاضرة العاشرة (1.5h)
دراسة الحركة والزمن
المحاضرة السابعة (1.5h)
ماهية دراسة الحركة والزمن
المحاضرة الثامنة (1.5h)
تخطيط مستلزمات الانتاجMRP
المحاضرة التاسعة (1.5h)
أسلوب KANBAN
المحاضرة العاشرة (1.5h)
JIT نظام الانتاج في الوقت المحدد
تسيير المخزون ومناولة المواد
المحور السادس
المحاضرة الحادية عشر (1.5h)
ماهية تسيير المخزون ومناولة المواد
تصانيف المخزونات بطريقة ABC
نماذج تسيير المخزون
النقل الداخلي للمواد
التقييم المستمر40%
الاعمال الموجهة
1.5h
EXAMEN
2h
TD2
3.5h
TD3
3h
TD4
3.5h
TD5
3h
TD6
1.5h
TD1