

**Cours Techniques de Fabrication Mécanique Conventionnelles et Avancée,  
M1 Construction mécanique, Université de M'sila  
Dr: Debih Ali**

**Références**

- [1]:** Mise en forme des métaux, Aspects mécaniques et thermiques, Eric FELDER, M 3000 v2, Techniques de l'ingénieur, 2015.
- [2]:** Industrie de la fonderie, Pierre CUENIN, M 3 500, Techniques de l'ingénieur, 1994.
- [3]:** Moulage – Noyautage, Pierre CUENIN, Techniques de l'ingénieur, M3512, 1994.
- [4]:** Gilles DOUR, « Fonderie alliages, procédés, propriétés d'usage, défauts », Editeur Dunod 2004, France.
- [5]:** C. Marty, J.M Linares, « Procédés de mise en forme T 3» Hermès Science, Paris 1999, France.
- [6]:** M'HEMED SAMIR, Support de cours techniques de production, Institut supérieur des études technologiques de Nabeul, 2004-2005.
- [7]:** Usinage par électroérosion, Daniel KREMER, techniques de l'ingénieur, BM 5271,2000.
- [8]:** Métallurgie des poudres, Généralités, Michel EUDIER, Techniques de l'ingénieur; M860, 1994.
- [9]:** Usinage photochimique, Julien Duvillet, CMT Rickenbach SA, 2017.
- [10]:** Coupage thermique et coupage au jet d'eau, Gilles CANNET et Michel DELZENNE, Techniques de l'ingénieur, BM 7 280, 1998.
- [11]:** Support de cours, Procédés de mise en forme, Institut supérieur des études technologiques de Nabeul, 2017.