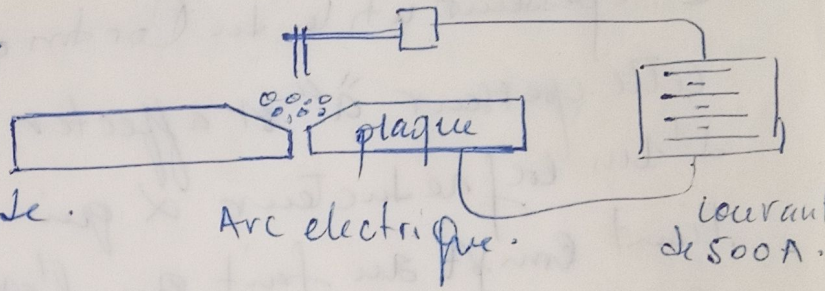


VI. Les Soudures :

on distingue les procédés suivants..

- Soudure à l'arc électrique
- Soudure sous un gaz de protection
- Soudure par résistance
- Soudures aux gaz

l'arc éclate entre l'électrode.

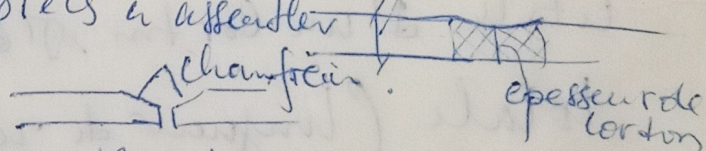


①. Calcul des Soudures : il existe deux catégories de Soudure

* Soudure bout à bout : assembler 2 pièces en continuité
aucun calcul de justification n'est exigé pour la résistance
il faut s'assurer que deux continuités sont satisfaites.

- i/ Un métal d'apport \Rightarrow Tenir le métal des pièces à assembler
- ii/ épaisseur à " du cordon de soudure et supérieur à l'épaisseur de la plus mince des pièces à assembler.

Remarque : il faut chanfreiner les pièces à assembler



* Soudure d'angle : Soudure assemblant deux pièces faisant un angle non plan ($\neq 180^\circ$) entre elles.

