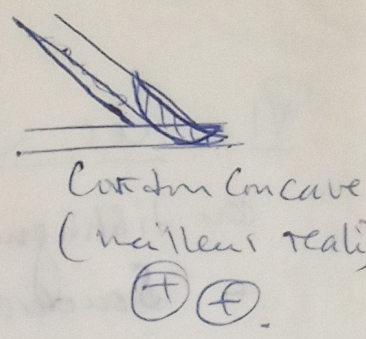
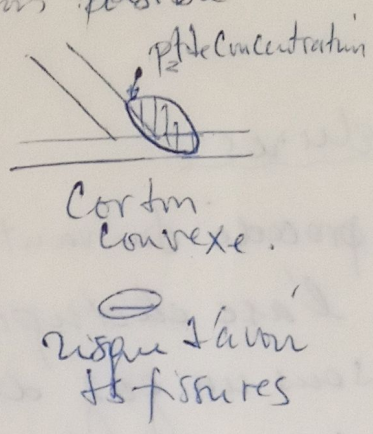
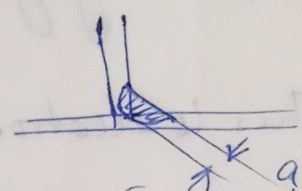


trois modes de réalisation possible.



②. épaisseur utile du cordon de soudure.

cette épaisseur  $a$  est affectée d'un coefficient  $\alpha$  qui tient compte du fait que l'épaisseur n'est du cordon n'est pas constante le long du cordon donc c'est une valeur moyenne qu'on prend en compte.



si  $a \leq 4 \text{ mm}$   $\rightarrow \alpha = 1 \rightarrow \alpha a = a$ .

si  $a > 4 \text{ mm}$   $\rightarrow \alpha = 0.8 \left(1 + \frac{1}{a}\right) \rightarrow \alpha a$ .  
[mm]

longueur utile du cordon de soudure; la résistance du cordon de soudure n'est pas constante sur toute la longueur surtout pour les soudures manuelle alors la longueur utile d'un cordon s'obtient en se déduisant de la longueur totale (longueur de réalisation) une distance équivalente au deux oratères d'extrémité

$l = L - 2a$ ,  $a = \text{épaisseur du cordon}$

