

et si on vérifie pour chaque cordon de soudure quel que soit la direction de la force ( $F$ ) et l'angle formé par cette force.

$$\left\{ \frac{F}{0,75 l a \alpha} \leq \sigma_{ten.} \right\} \text{ formule enveloppe.}$$

on peut se dispenser de toute autre vérification et s'il s'agit de plusieurs cordons :

$$\left\{ \frac{F}{0,75 \sum l a \alpha} \leq \sigma_{ten.} \right\}$$

### - Diff. soudure d'angle.

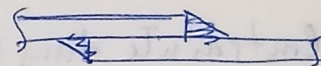
- sans chanfrein pièces d'épaisseur  $6 \div 8 \text{ mm}$

- avec chanfrein.  $\leq \leq 8 \text{ à } 20 \text{ mm}$

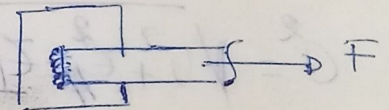
- Soudures simple clin



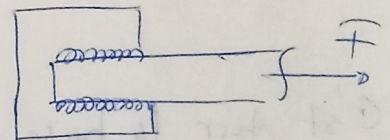
- Soudure avec double clin



- Cordon frontale ou transversale



- Cordon latéral ou longitudinale.



- Cordon oblique

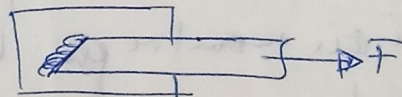


Tableau donnant le coef  $\alpha$  et  $\alpha a$ .

$a$ [mm]	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20
$\alpha$	1	1	0,960	0,933	0,914	0,900	0,880	0,867	0,857	0,850	0,844	0,840
$\alpha a$	3	4	4,80	5,6	6,4	7,2	8,8	10,4	12	13,6	15,2	16,60