**Etudiant 1**

**Nom ............................................**

**Prénom : ...............................................**

**Etudiant 2 :**

**Nom ............................................**

**Prénom : ...............................................**

**Etudiant 3 :**

**Nom ............................................**

**Prénom : ...............................................**

**Premier TP**

**Moulage et injection des plastiques**

**Examiner attentivement les vidéos fournis sur YouTube**

<https://www.youtube.com/watch?v=M1u6M-omYE4>

<https://www.youtube.com/watch?v=B31lWwrQVr4>

<https://www.youtube.com/watch?v=4CWdZcw9yQo>

* **Décrire les phases d’injection plastiques et l’état de la matière dans chaque phase. Vous pouvez insérer des figure ou des schémas explicatifs**

**1. Phase de plastification :**

1.A. Description

..........................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

1.B. Rhéologie de la matière

...............................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

**2. Phase de remplissage :**

2. A. Description

..............................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

2.B. Etat de la matière

........................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

**3. Phase de compactage :**

3.A. Description :

..............................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

3.B. Etat de la matière plastique

...............................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

**4. Phase de Refroidissement et maintien**

4.A. Description :

..............................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

4.B. Etat de la matière plastique

...............................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

**5. Phase d’éjection**

5.A. Description :

..............................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

5.B. Etat de la mati-re plastique

...............................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................................