

Contenu proposé

Contenu de la matière :

Chapitre 1 : Introduction 2 semaines

Généralités, Interactions Procédés – Matériaux, Classification des procédés d'obtention des pièces.

Chapitre 2: Procédés de fabrication par enlèvement de matière 4 semaines

Introduction, Principe de Génération de surface, Eléments de régime de coupe, Machines-outils, (Tour, Fraiseuse, Perceuse, Raboteuse et étau limeur, Mortaiseuse, Tailleuse d'engrenage, Rectifieuse), Matériaux et géométrie des outils .

Chapitre 3 : Procédés de fabrication sans enlèvement de matière 3 semaines

Introduction, Procédés par Déformation, Principe, Différents modes (Laminage, Forgeage, Estampage et Matricage, Tréfilage, filage, Pliage, Extrusion, Emboutissage), Procédés par fusion, Généralités, Principe (Moulage et Fonderie), Différents modes de moulage.

Chapitre 4 : Procédés non conventionnels 3 semaines

Généralités, Différentes techniques d'usinage (Electro érosion, Electrochimique, Ultrason, Bombardement électronique, Laser), Avantages.

Chapitre 5 : Nouvelles technologies de mise en forme 3 semaines

Introduction, Fabrication sur machines-outils à commande numérique, Usinage à Grande Vitesse (UGV), Usinage par jet d'eau.

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية
REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET
POPULAIRE
وزارة التعليم العالي والبحث العلمي
MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR
ET DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE
جامعة محمد بوضياف - المسيلة
Université de Mohamed Boudiaf - M'sila



**Techniques de Fabrication
mécanique S4 TCT
Dr: Ali Debih
Faculté de Technologie de
M'sila
Département Génie
Mécanique
2018 -2019**

