



# Robotique industrielle

## Master I Fabrication mécanique et productive

**Par : Dr. Slamani Mohamed**

# Cinématique directe



Dans ce cours, nous allons décrire une méthode systématique pour développer le modèle cinématique d'un robot sériel à  $n$  articulations.

Cette méthode consiste en deux étapes principales :

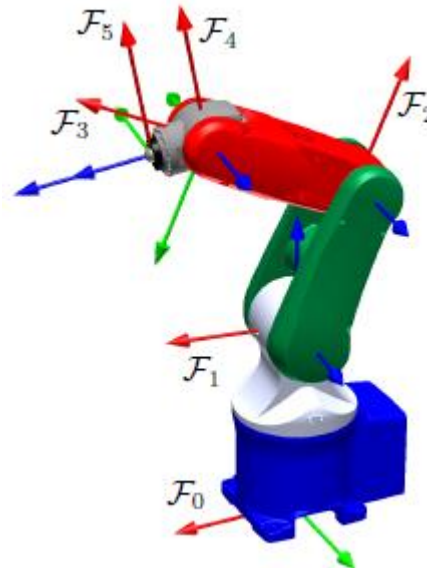
1. Placer un référentiel sur chaque lien du robot;
2. Ensuite, pour chaque paire de référentiels consécutifs, trouver quatre paramètres géométriques qui décrivent la pose de l'un par rapport à l'autre. Il s'agit de la méthode Denavit-Hartenberg qui a été proposée en 1955 et reste toujours la méthode de loin la plus utilisée en robotique sérielle.

# Méthode Denavit-Hartenberg

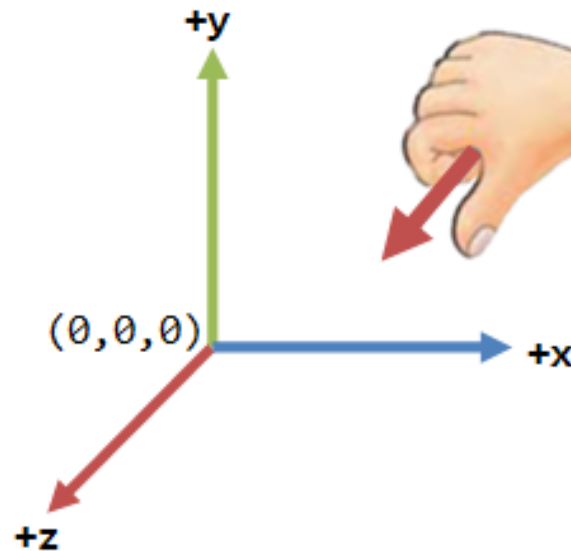
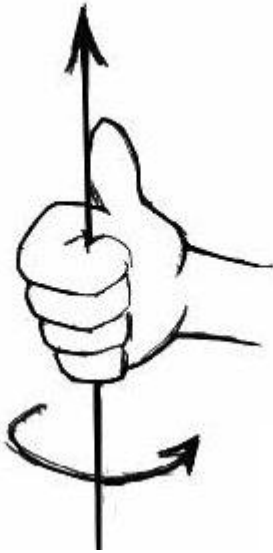
Pour résoudre la cinématique directe d'un robot sériel spatial à  $n$  articulations (rotoïdes ou prismatiques), il est presque inévitable de placer un référentiel sur chaque lien du robot, chose que nous n'avons pas eu besoin de faire dans l'exemple de la section précédente. Ainsi, dans le cas d'un robot à  $n$  articulations, donc à  $n+1$  liens, le modèle de la cinématique directe du robot sera exprimé par l'équation suivante :

$$\mathbf{H}_n^0 = \mathbf{H}_1^0 \mathbf{H}_2^1 \mathbf{H}_3^2 \dots \mathbf{H}_n^{n-1},$$

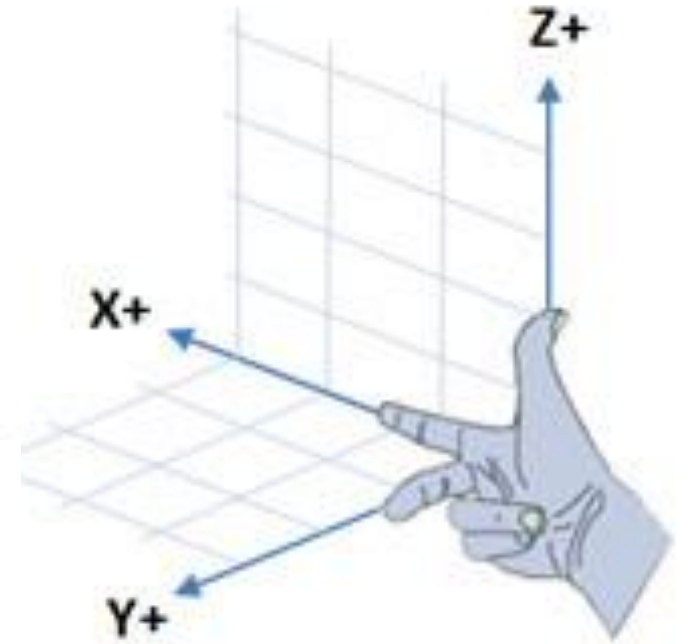
où  $\mathbf{H}_n^0$  représente la pose du référentiel  $\mathcal{F}_n$  (celui de la bride du robot, qu'ABB appelle tool0) par rapport au référentiel  $\mathcal{F}_0$  (celui de la base). Le problème principal avec un choix aléatoire de référentiels est que l'obtention des matrices  $\mathbf{H}_i^{i-1}$  serait assez laborieux. Un autre problème est bien sûr le fait qu'une telle approche ne serait pas systématique.



# Règle de la main droite



**Right-Hand System (RHS) or  
Counter-Clockwise (CCW) System**



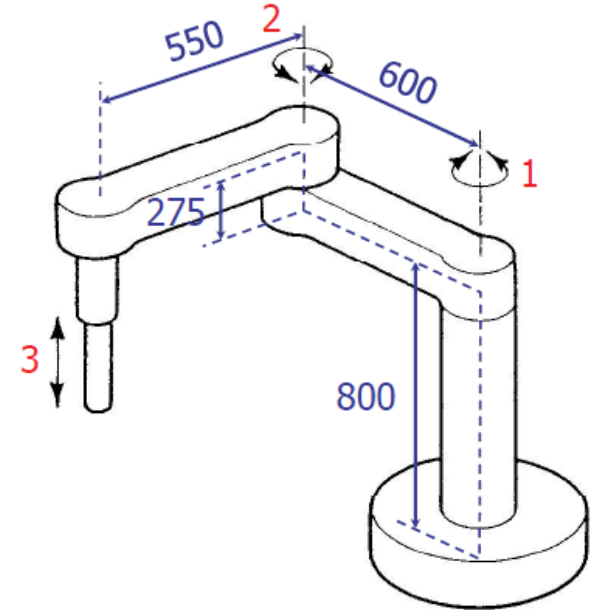
# Algorithme pour placer les référentiels DH

- Pour le référentiel  $\mathcal{F}_0$ , placez son axe  $z_0$  le long de l'axe de l'articulation 1, dans le cas d'une articulation rotoïde, en respectant la règle de la main droite, ou parallèle à la direction de l'articulation  $i+1$  et dans le même sens, dans le cas d'une articulation prismatique. Placez l'origine du référentiel  $\mathcal{F}_0$  et les axes  $x_0$  et  $y_0$  selon vos préférences.  $\Delta$  Il est important de comprendre que le référentiel  $\mathcal{F}_0$  est fixé à la base du robot. Donc, lorsque les articulations du robot se déplacent, ce référentiel reste immobile par rapport à la base du robot.
- Pour le référentiel  $\mathcal{F}_i$ , où  $i = 1, 2, \dots, n-1$ , placez son axe  $z_i$  le long de l'axe de l'articulation  $i+1$ , dans le cas d'une articulation rotoïde, en respectant la règle de la main droite, ou parallèle à la direction de l'articulation  $i+1$  et dans le même sens, dans le cas d'une articulation prismatique. Choisissez l'origine du référentiel  $\mathcal{F}_i$  de telle manière que l'axe  $x_i$  intersecte l'axe  $z_{i-1}$  à angle droit. Si les axes  $z_i$  et  $z_{i-1}$  sont parallèles ou confondues, il existe infiniment de possibilités. Sinon, il existe une seule possibilité pour l'origine  $\mathcal{F}_i$  et deux pour l'axe  $x_i$ . Choisissez parmi ces possibilités selon vos préférences.  $\Delta$  Il est très important de comprendre que le référentiel  $\mathcal{F}_i$  est fixé au lien  $i$ . Donc, lorsque seul l'articulation  $i+1$  se déplace, le référentiel  $\mathcal{F}_i$  reste immobile par rapport à la base du robot.
- Pour le référentiel  $\mathcal{F}_n$ , placez l'axe  $x_n$  de telle manière qu'il intersecte l'axe  $z_{n-1}$  à angle droit. Placez l'origine du référentiel  $\mathcal{F}_n$  et les axes  $z_n$  et  $y_n$  selon vos préférences. Normalement, on positionne l'origine au centre de l'extrémité de la bride du robot, comme dans le cas des robots ABB.  $\Delta$  Il est important de comprendre que ce référentiel est fixé à la bride du robot (lien  $n$ ).

# Algorithme pour placer les référentiels DH

– Algorithme 

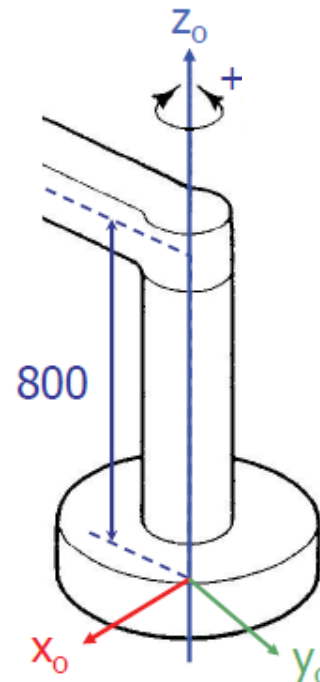
1. Numéroté les articulations de « 1 à n ».



2. Référentiels des liens :

2.1 - fixer  $F_0$  :

- $\vec{z}_0$  : sens + de l'axe #1 ;
- Origine : arbitraire sur  $\vec{z}_0$  ;
- $\vec{x}_0$  et  $\vec{y}_0$  : arbitraires.



# Algorithme pour placer les référentiels DH

## 2.2 – FAIRE ( $i = 1$ à $n-1$ )

a)  $\vec{z}_i$  : sens + de l'articulation «  $i+1$  ».

b) Fixer l'origine «  $i$  » à la 1<sup>ère</sup> règle qui s'applique :

- Intersection de  $\vec{z}_i$  et  $\vec{z}_{i-1}$  ;
- Intersection de la normale commune de  $\vec{z}_i$  et  $\vec{z}_{i-1}$  sur  $\vec{z}_i$  ;
- Arbitraire sur  $\vec{z}_i$  à l'articulation «  $i+1$  ».

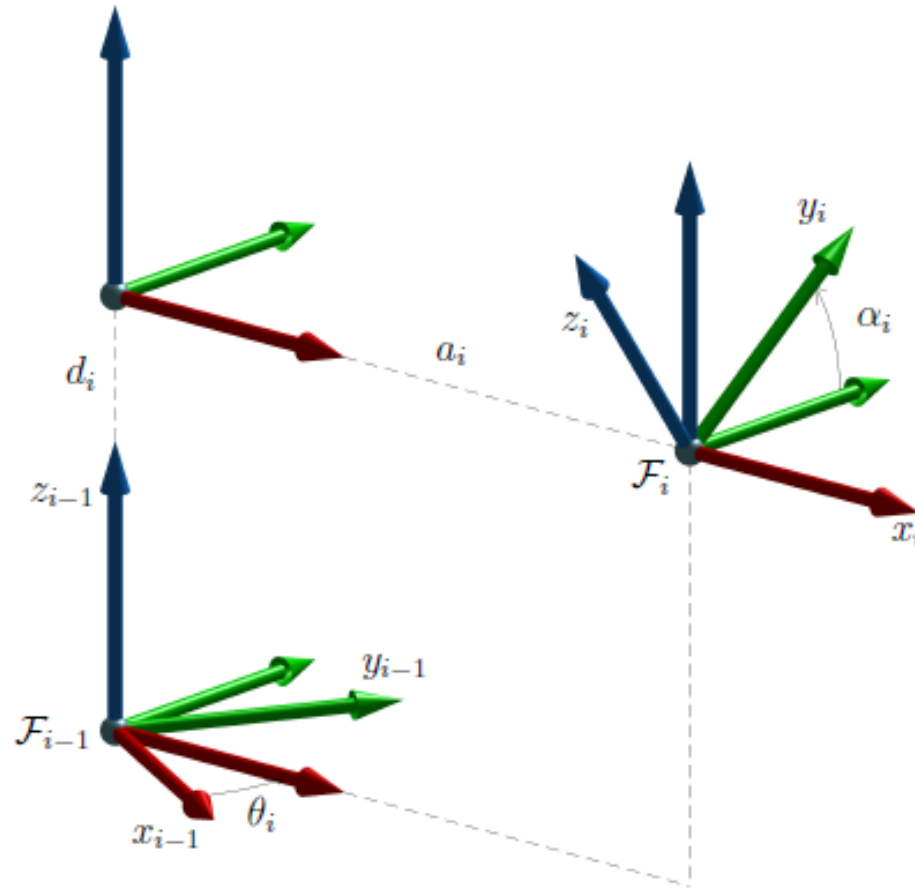
c) Fixer  $\vec{x}_i$  à la 1<sup>ère</sup> règle qui s'applique :

- $\vec{x}_i = \pm(\vec{z}_{i-1} \times \vec{z}_i)$  si  $\vec{z}_i$  et  $\vec{z}_{i-1}$  ne sont pas // ;
- Le long de la normale commune lorsque  $\vec{z}_i$  et  $\vec{z}_{i-1}$  sont // ;
- Arbitrairement  $\perp$  à  $\vec{z}_i$  lorsque  $\vec{z}_i \equiv \vec{z}_{i-1}$  (généralement, on choisit // à  $\vec{x}_{i-1}$ ).

d)  $\vec{y}_i = (\vec{z}_i \times \vec{x}_i)$ .

FIN FAIRE

# Méthode Denavit-Hartenberg



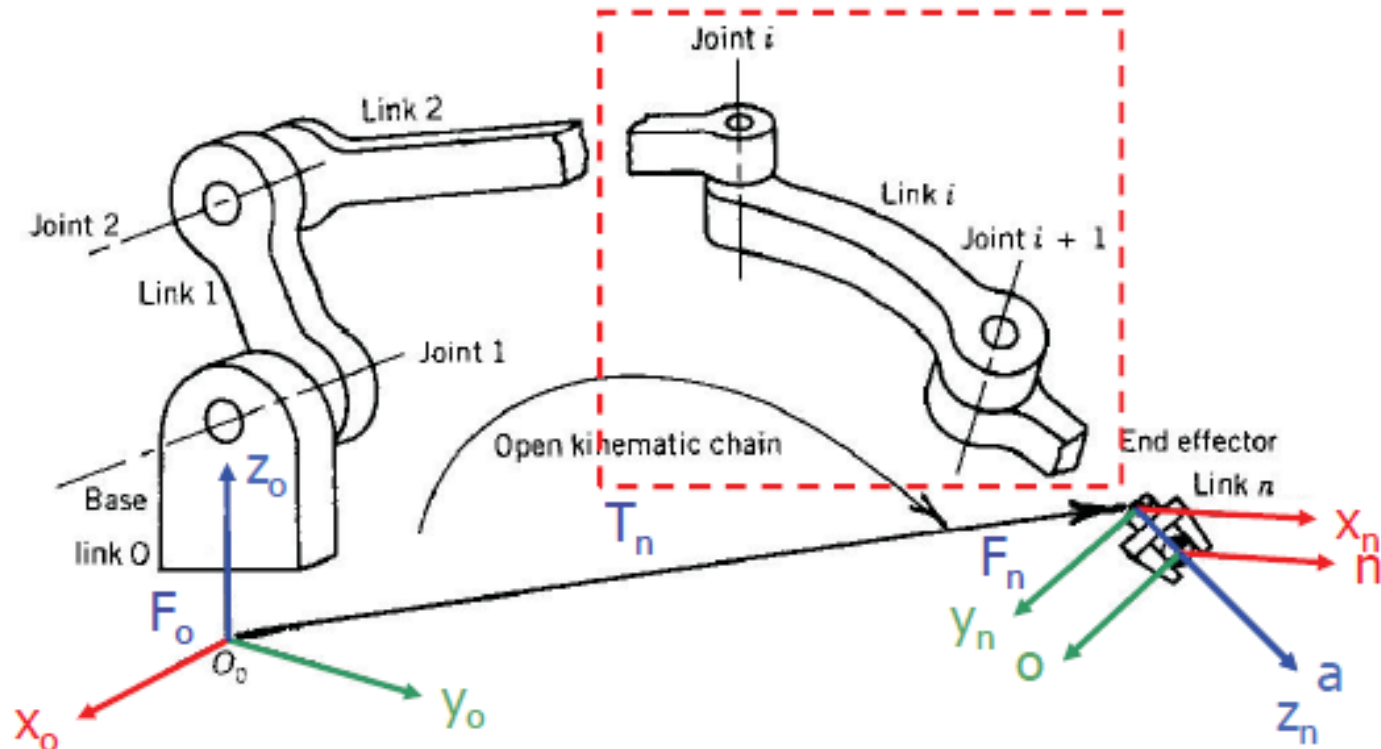
– Les quatre transformations consécutives de base pour obtenir  $\mathcal{F}_i$  à partir de  $\mathcal{F}_{i-1}$ .

- 1 rotation de  $\theta_i$  autour de l'axe  $z_{i-1}$  ;
- 2 translation de  $d_i$  le long de l'axe  $z$  du nouveau référentiel ;
- 3 translation de  $a_i$  le long de l'axe  $x$  du nouveau référentiel ;
- 4 rotation de  $\alpha_i$  autour de l'axe  $x$  du nouveau référentiel.



# Méthode Denavit-Hartenberg

A – Numérototer les articulations : 1 à n.

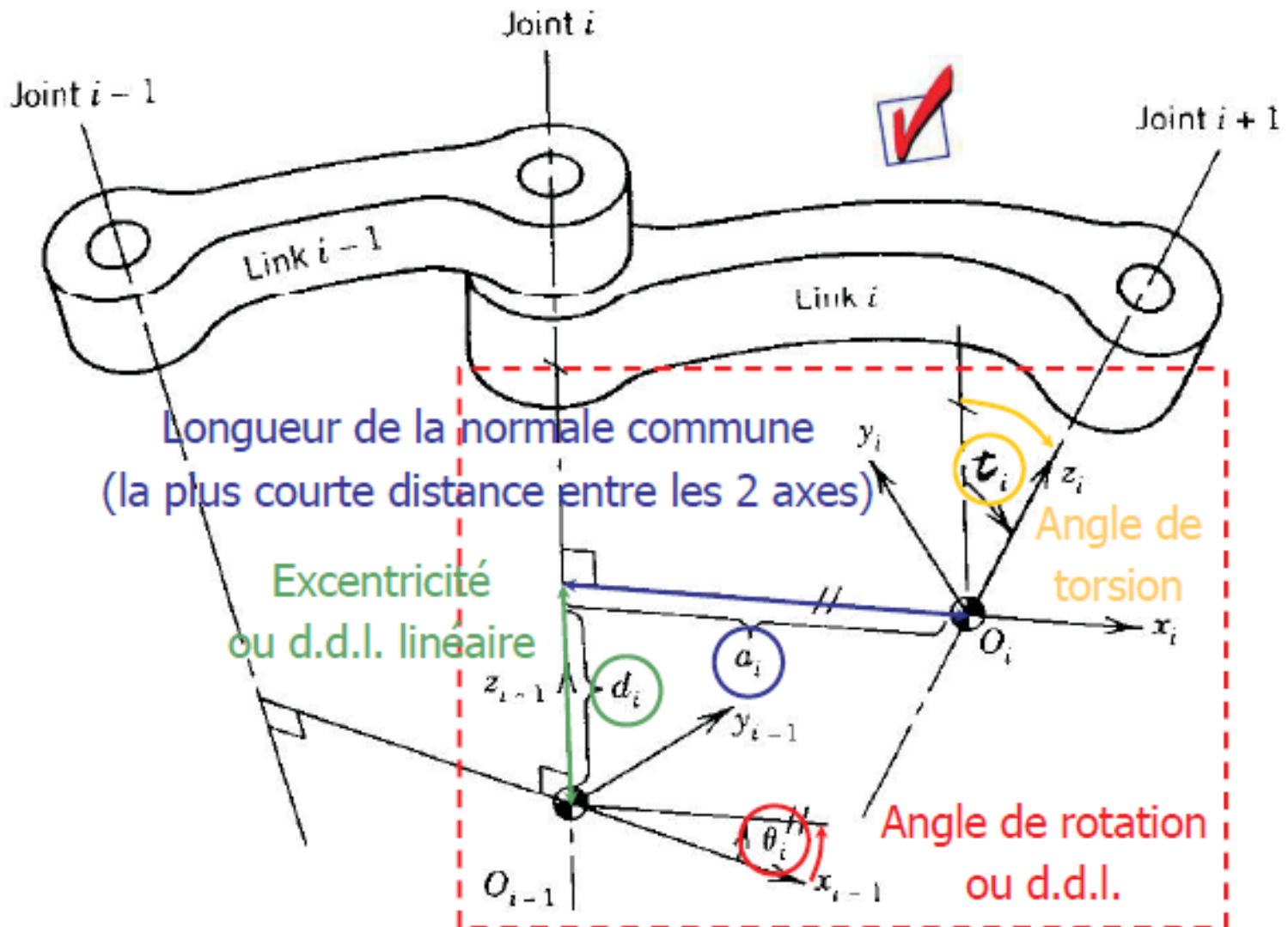


L'algorithme permettra de fixer :

- $F_0$  : référentiel de base du robot ;
- $F_1$  à  $F_n$  : référentiels des liens ;
- $F_n$  : référentiel du poignet.

# Méthode Denavit-Hartenberg

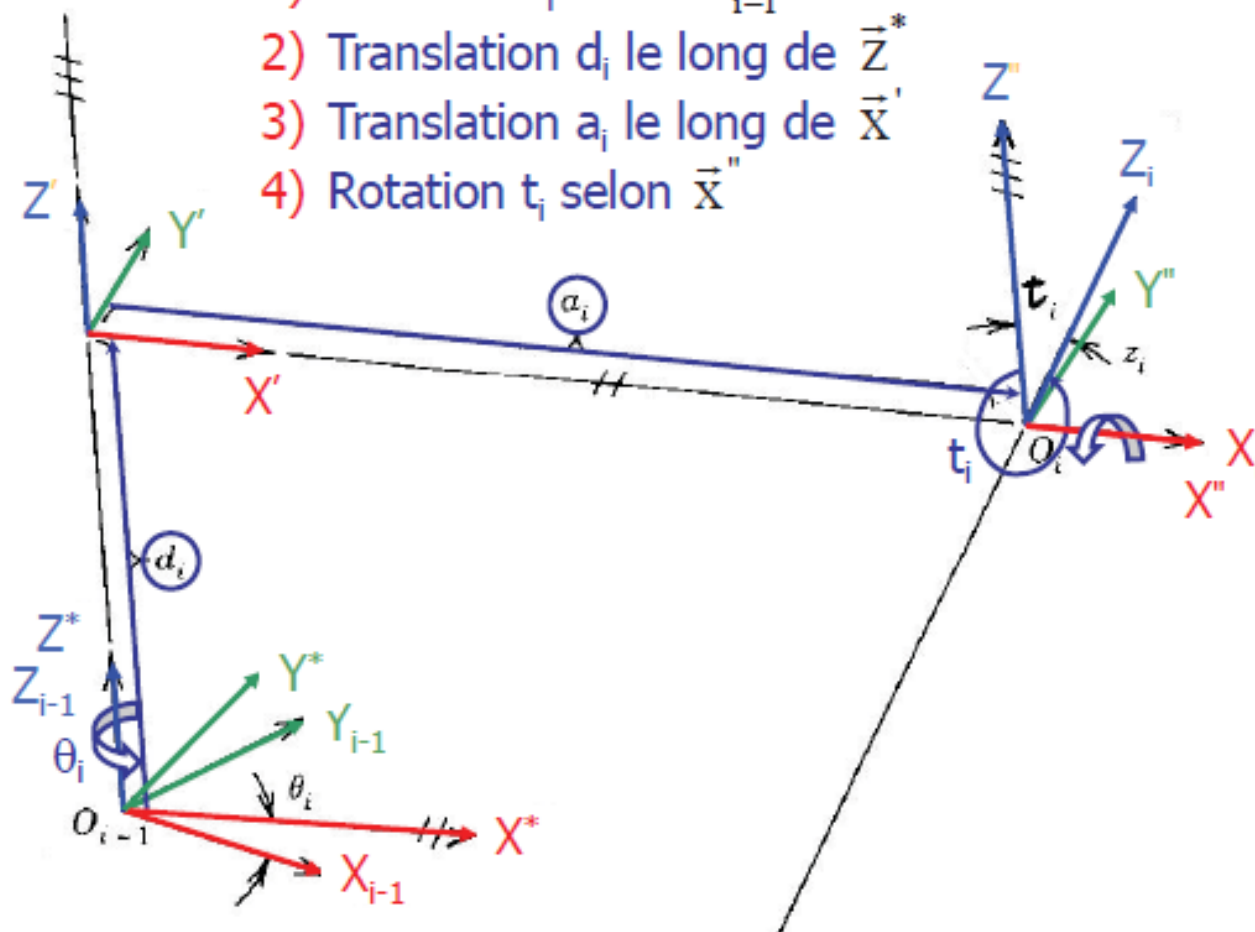
## B – Quatre paramètres de la matrice D-H



## C – Développement de la matrice D-H

4 paramètres  $\Rightarrow$  4 transformations :

- 1) Rotation  $\theta_i$  selon  $\vec{Z}_{i-1}$
- 2) Translation  $d_i$  le long de  $\vec{Z}^*$
- 3) Translation  $a_i$  le long de  $\vec{X}'$
- 4) Rotation  $t_i$  selon  $\vec{X}''$



## En post-multipliant les transformations :

$$A_i^{i-1} = \text{Rot}(\overset{\textcircled{1}}{\vec{z}_{i-1}}, \theta_i) \text{Trans}(\overset{\textcircled{2}}{0,0}, d_i) \text{Trans}(\overset{\textcircled{3}}{a_i,0,0}) \text{Rot}(\overset{\textcircled{4}}{\vec{x}''}, t_i)$$

$$= \begin{bmatrix} \cos(\theta_i) & -\sin(\theta_i)\cos(t_i) & \sin(\theta_i)\sin(t_i) & a_i \cos(\theta_i) \\ \sin(\theta_i) & \cos(\theta_i)\cos(t_i) & -\cos(\theta_i)\sin(t_i) & a_i \sin(\theta_i) \\ 0 & \sin(t_i) & \cos(t_i) & d_i \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

# Méthode Denavit-Hartenberg



Nous allons appeler  $\theta_i$ ,  $d_i$ ,  $a_i$  et  $\alpha_i$ , les quatre paramètres DH. Ainsi, la matrice  $\mathbf{H}_i^{i-1}$  qui représente la pose du référentiel  $\mathcal{F}_i$  par rapport au référentiel  $\mathcal{F}_{i-1}$  peut être obtenue en fonction des quatre paramètres DH par l'équation suivante :

$$\begin{aligned} \mathbf{H}_i^{i-1} &= \mathbf{H}_{rot,z}(\theta_i) \mathbf{H}_{trans}(0, 0, d_i) \mathbf{H}_{trans}(a_i, 0, 0) \mathbf{H}_{rot,x}(\alpha_i) \\ &= \begin{bmatrix} \cos \theta_i & -\sin \theta_i \cos \alpha_i & \sin \theta_i \sin \alpha_i & a_i \cos \theta_i \\ \sin \theta_i & \cos \theta_i \cos \alpha_i & -\cos \theta_i \sin \alpha_i & a_i \sin \theta_i \\ 0 & \sin \alpha_i & \cos \alpha_i & d_i \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \end{aligned}$$

# Algorithme pour obtenir les paramètres DH

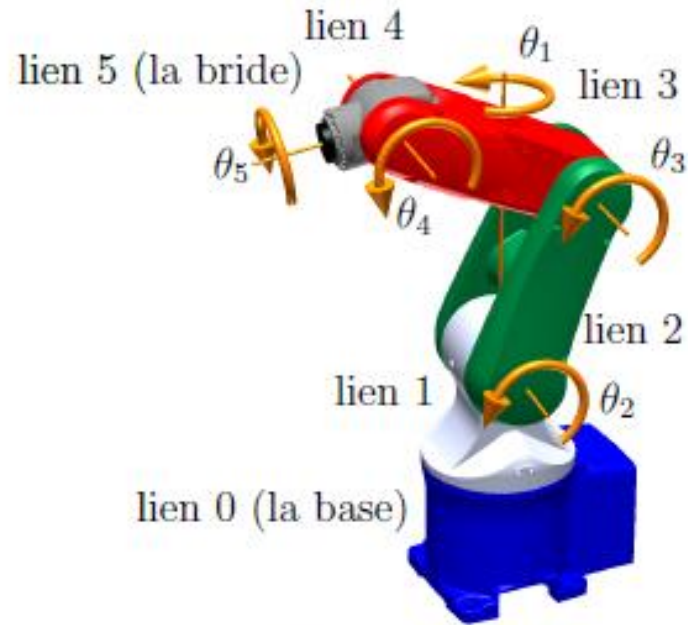
Une fois tous les  $n+1$  référentiels DH placés, il faut trouver les paramètres DH pour chaque référentiel  $\mathcal{F}_i$  (où  $i = 1, 2, \dots, n$ ). En se référant à la figure 1, il est facile de déduire les quatre règles suivantes pour les paramètres DH :

- $\theta_i$  est l'angle entre l'axe  $x_{i-1}$  et l'axe  $x_i$ , mesuré autour de l'axe  $z_{i-1}$  en utilisant la règle de la main droite.  $\Delta$  Il est important de comprendre que si l'articulation  $i$  est rotoïde,  $\theta_i$  est une *variable articulaire*, alors que si l'articulation  $i$  est prismatique,  $\theta_i$  est une constante (positive, zéro ou négative).
- $d_i$  est la distance *dirigée* de l'axe  $x_{i-1}$  vers l'axe  $x_i$ , mesurée le long de l'axe  $z_{i-1}$ .  $\Delta$  Il est important de comprendre que si l'articulation  $i$  est prismatique,  $d_i$  est une *variable articulaire*, alors que si l'articulation  $i$  est rotoïde,  $d_i$  est une constante (positive, zéro ou négative).
- $a_i$  est la distance dirigée de l'axe  $z_{i-1}$  vers l'axe  $z_i$ , mesurée le long de l'axe  $x_i$ .  $\Delta$  Il est important de se rappeler que  $a_i$  est toujours une constante (positive, zéro ou négative). Par exemple, dans la figure 1,  $a_i$  est positive.
- $\alpha_i$  est l'angle entre l'axe  $z_{i-1}$  et l'axe  $z_i$ , mesuré autour de l'axe  $x_i$  en utilisant la règle de la main droite.  $\Delta$  Il est important de se rappeler que  $\alpha_i$  est toujours une constante. Par exemple, dans la figure 1,  $\alpha_i$  est environ  $+30^\circ$ .

# Equation de la cinématique directe



(a)



(b)

FIGURE 1 – (a) Le robot VP-5243 de la compagnie DENSO Robotics et (b) un schéma illustrant les sens positives de rotations

Enfin, si vous avez un référentiel outil, et un référentiel atelier, la pose du premier par rapport au dernier est définie par l'équation suivante :

$$H_{outil}^{atelier} = H_0^{atelier} H_n^0 H_{outil}^n$$

# Exemple d'un robot sériel a cinq articulations rotoïdes

## Exemple 2. : référentiels sur les liens.

2.2 – FAIRE ( $i = 1$  à 2)

$i = 1$

a)  $\vec{z}_1$ : sens + du joint 2.

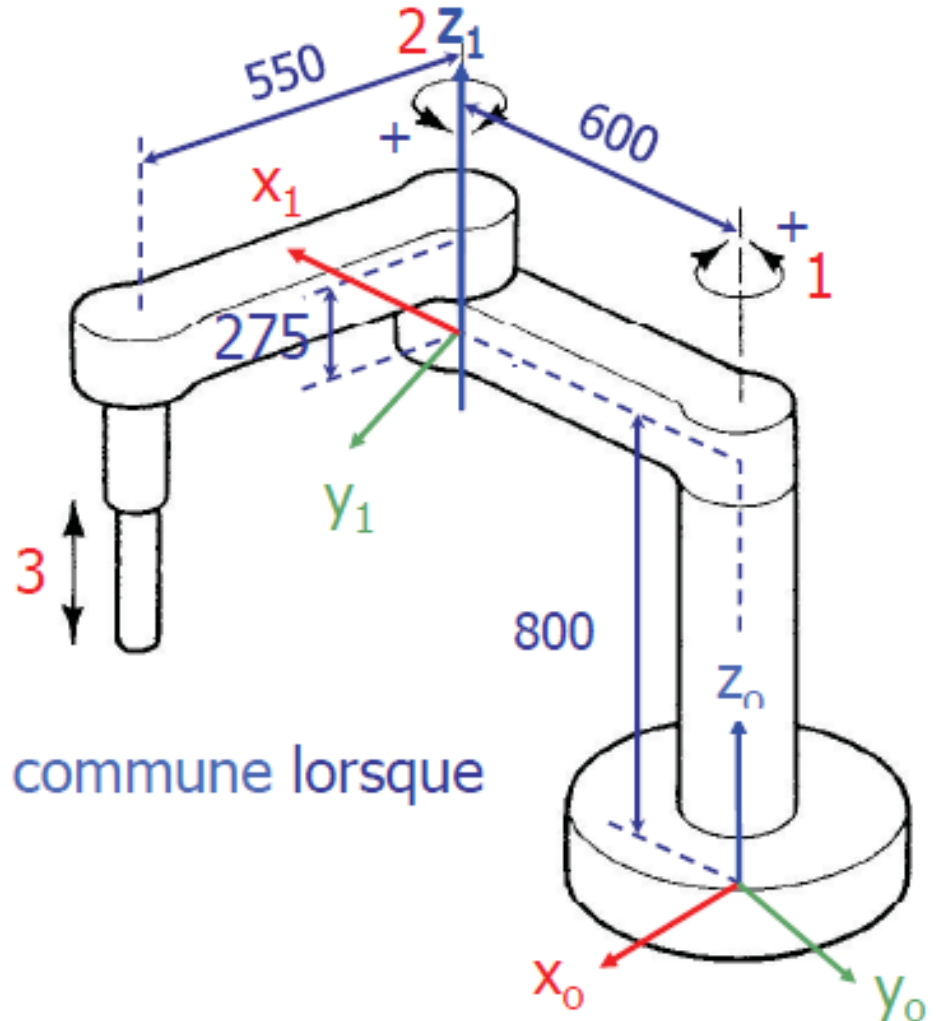
b) Fixer  $0_1$  :

Arbitraire sur  $\vec{z}_1$  à l'articulation « 2 ».

c) Fixer  $\vec{x}_1$  :

Le long de la normale commune lorsque  $\vec{z}_1$  et  $\vec{z}_0$  sont //.

d)  $\vec{y}_1 = \vec{z}_1 \times \vec{x}_1$ .





## référentiels sur les liens.

### 2.2 – FAIRE ( $i = 1$ à $2$ )

$i = 2$

a)  $\vec{z}_2$  : sens + du joint 3.

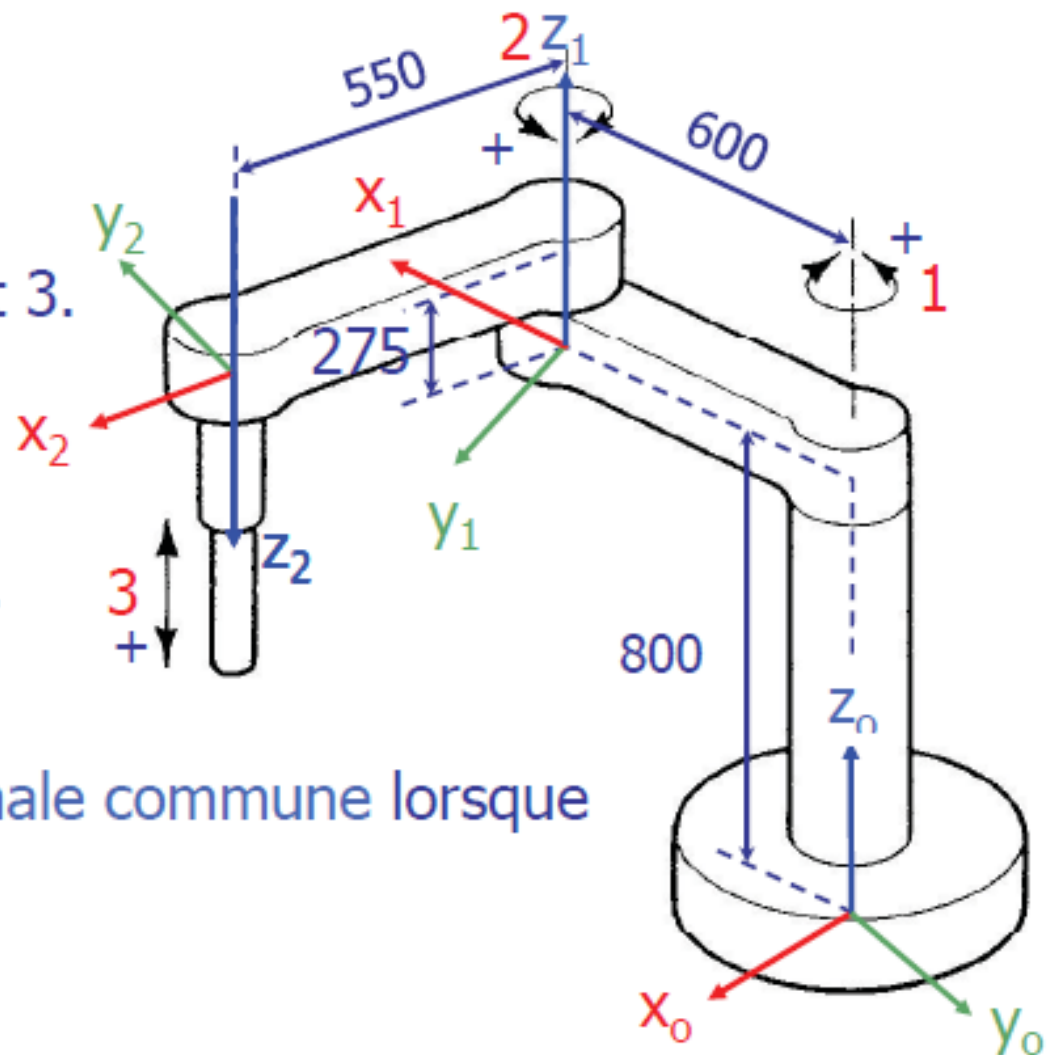
b) Fixer  $0_2$  :

Arbitraire sur  $\vec{z}_2$  à l'articulation « 3 ».

c) Fixer  $\vec{x}_2$  :

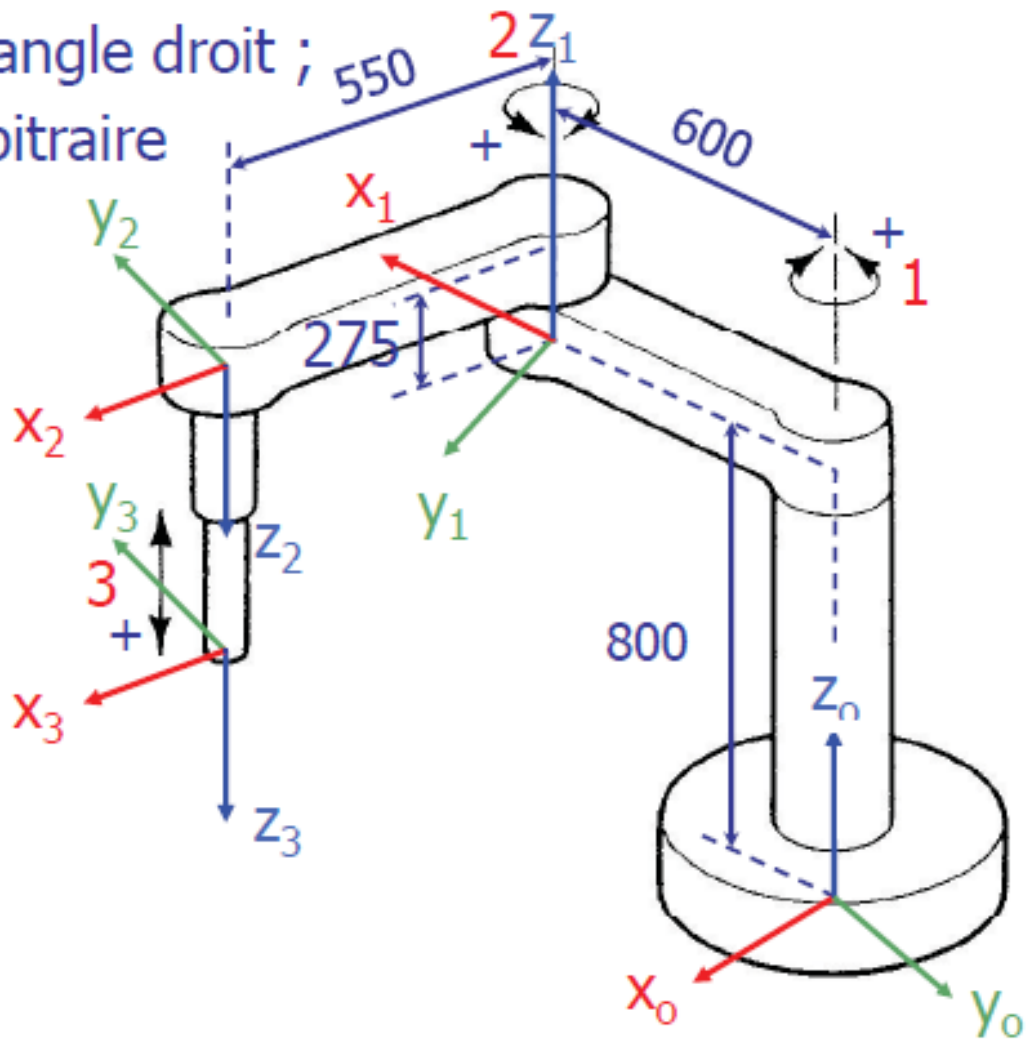
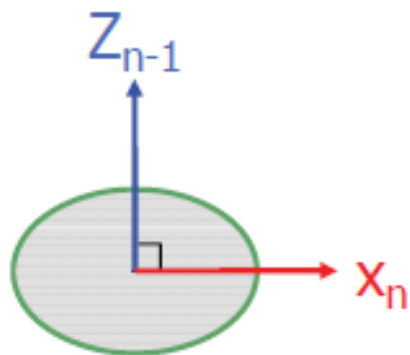
Le long de la normale commune lorsque  $\vec{z}_2$  et  $\vec{z}_1$  sont //.

d)  $\vec{y}_2 = \vec{z}_2 \times \vec{x}_2$ .



## 2.3 – Fixer $F_n$ (poignet) :

- $\bar{X}_n$  doit couper  $\bar{Z}_{n-1}$  à angle droit ;
- L'origine « n » est arbitraire sur le poignet ;
- $\bar{Y}_n$  et  $\bar{Z}_n$  sont placés arbitrairement.



### 3. Construire le tableau des paramètres :

$\theta_i$  : angle pour aligner  $\vec{X}_{i-1}$  avec  $\vec{X}_i$  en tournant autour de  $\vec{Z}_{i-1}$ .

$d_i$  : distance de  $\vec{X}_{i-1}$  vers  $\vec{X}_i$  le long de  $\vec{Z}_{i-1}$ .

$a_i$  : distance de  $\vec{Z}_{i-1}$  vers  $\vec{Z}_i$  le long de  $\vec{X}_i$ .

$t_i$  : angle pour aligner  $\vec{Z}_{i-1}$  avec  $\vec{Z}_i$  en tournant autour de  $\vec{X}_i$ .

---

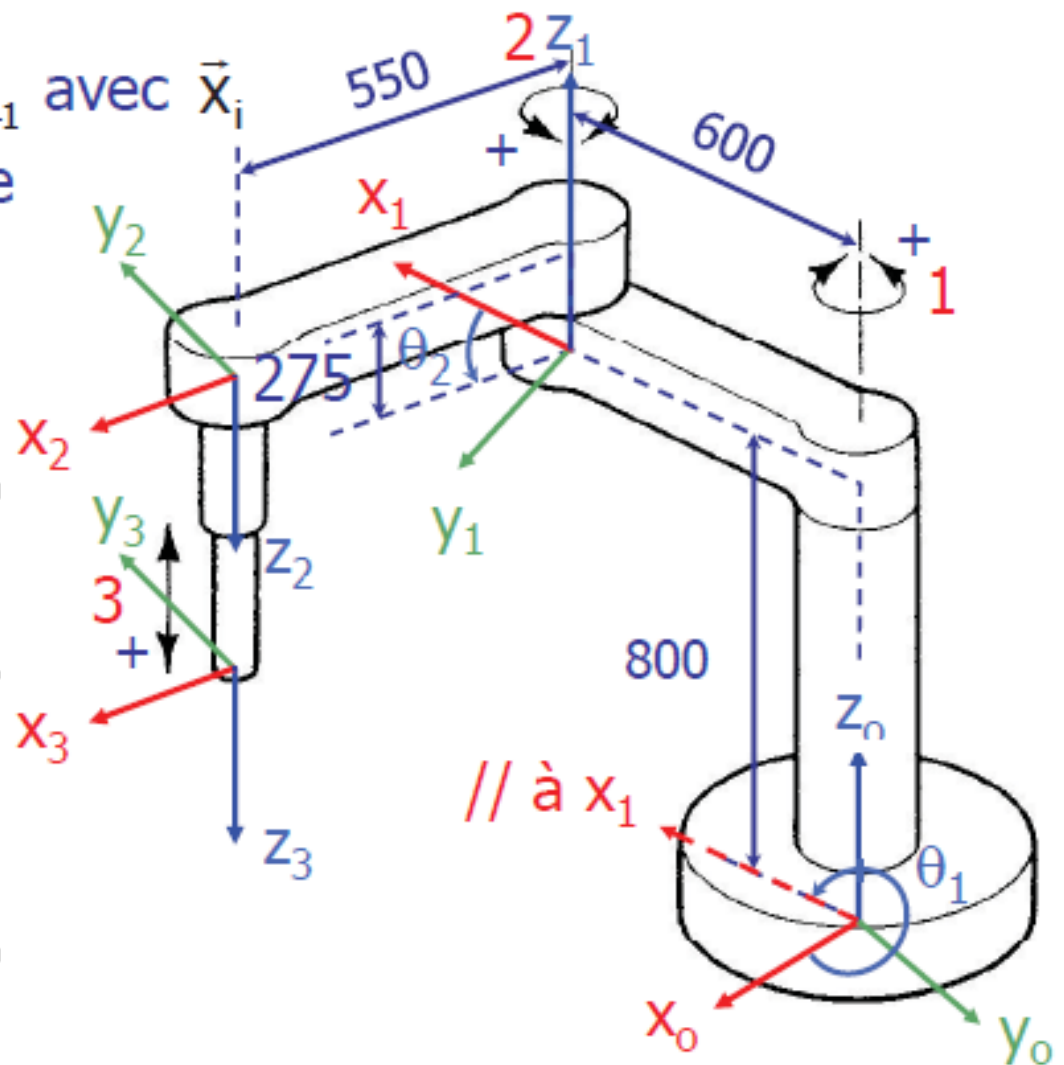
Lien	Référentiels	$\theta_i$	$d_i$	$a_i$	$t_i$
#	$F_{i-1} \rightarrow F_i$				

---

tableau.

$\theta_i$  : angle pour aligner  $\vec{x}_{i-1}$  avec  $\vec{x}_i$   
en tournant autour de  
 $\vec{z}_{i-1}$ .

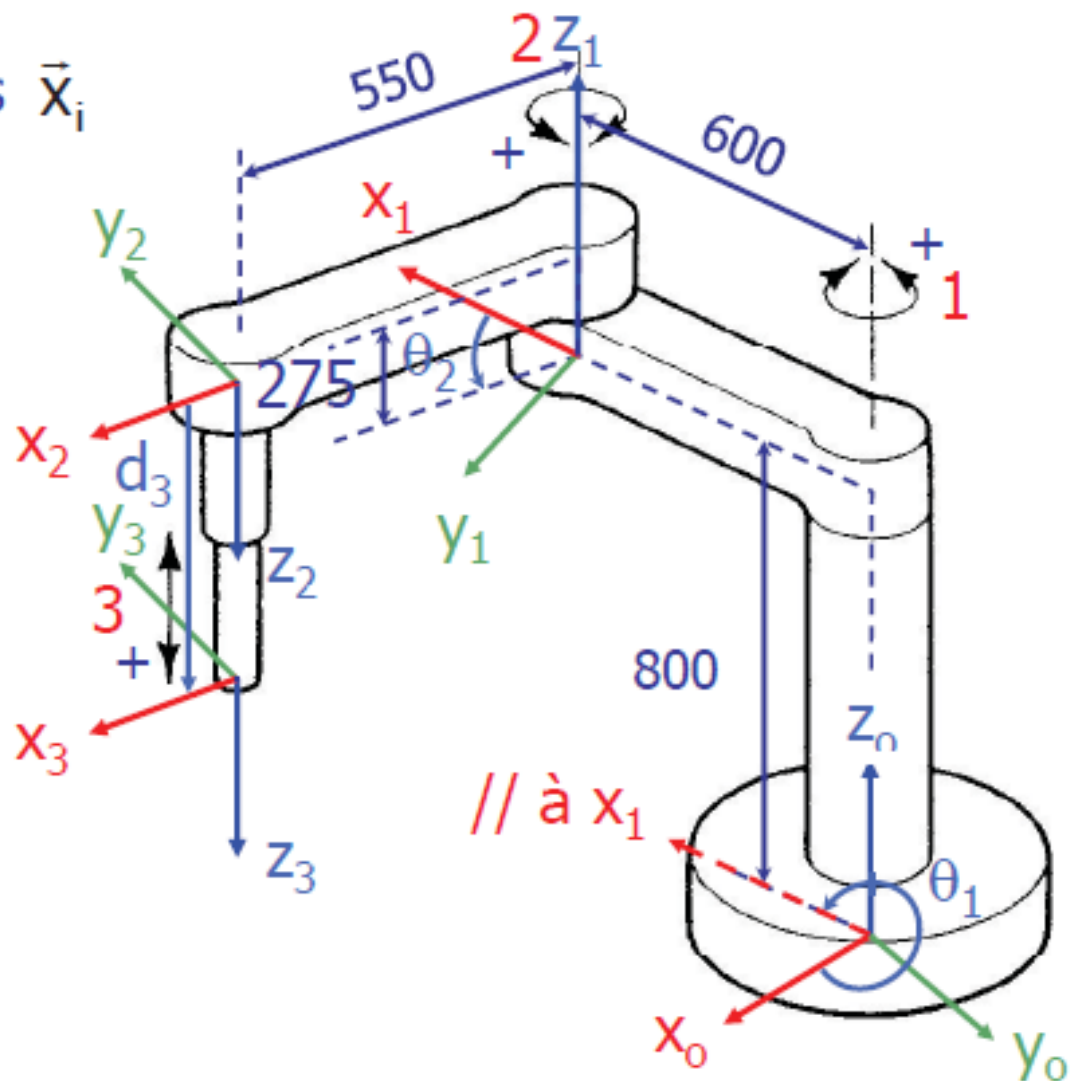
Lien #	$\theta_i$	$d_i$	$a_i$	$t_i$
1	$\theta_1$			
2	$\theta_2$			
3	$0^\circ$			



: tableau (suite).

$d_i$  : distance de  $\bar{x}_{i-1}$  vers  $\bar{x}_i$   
le long de  $\bar{z}_{i-1}$ .

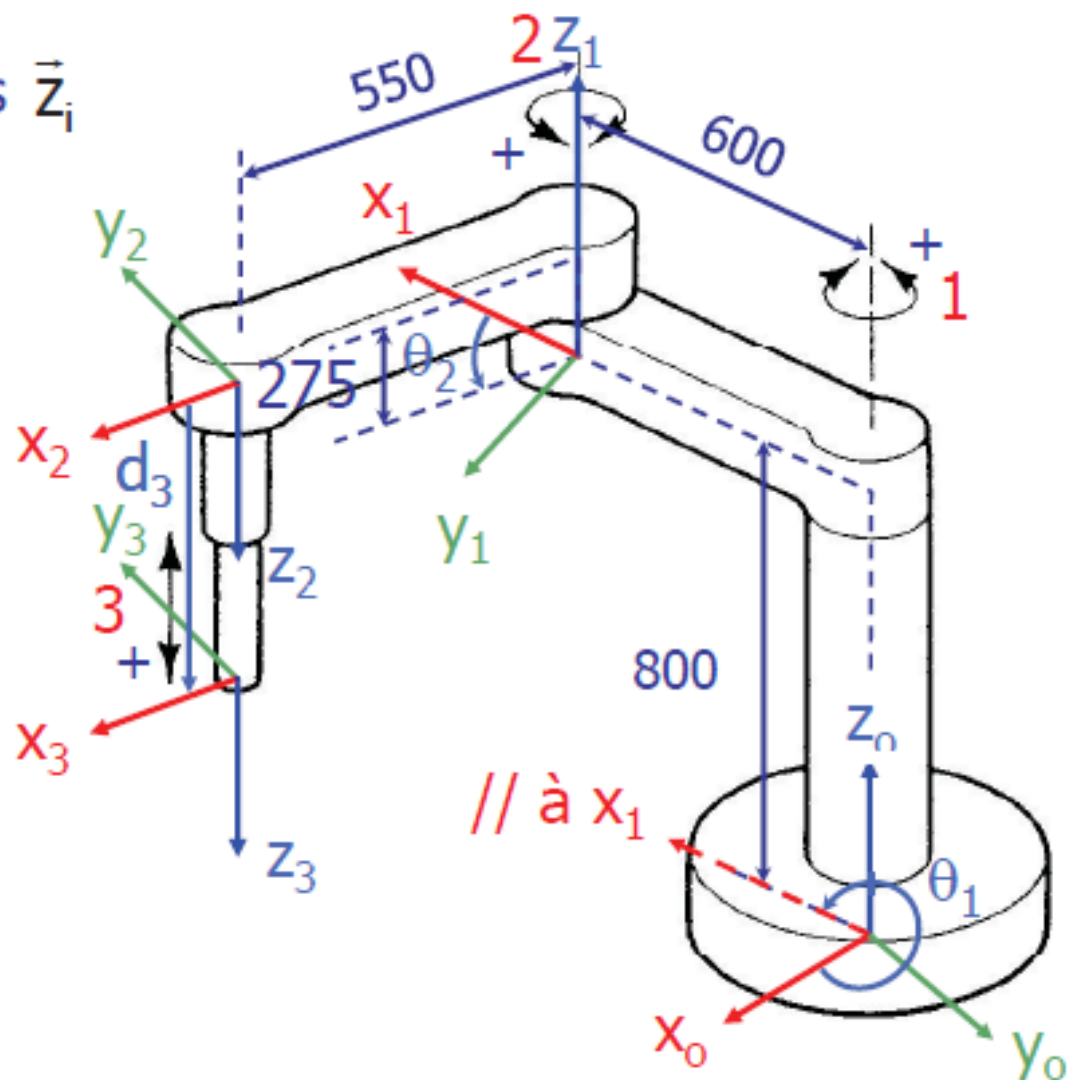
Lien #	$\theta_i$	$d_i$	$a_i$	$t_i$
①	$\theta_1$	800		
②	$\theta_2$	275		
③	$0^\circ$	$d_3$		



: tableau (suite).

$a_i$  : distance de  $\vec{z}_{i-1}$  vers  $\vec{z}_i$   
le long de  $\vec{x}_i$ .

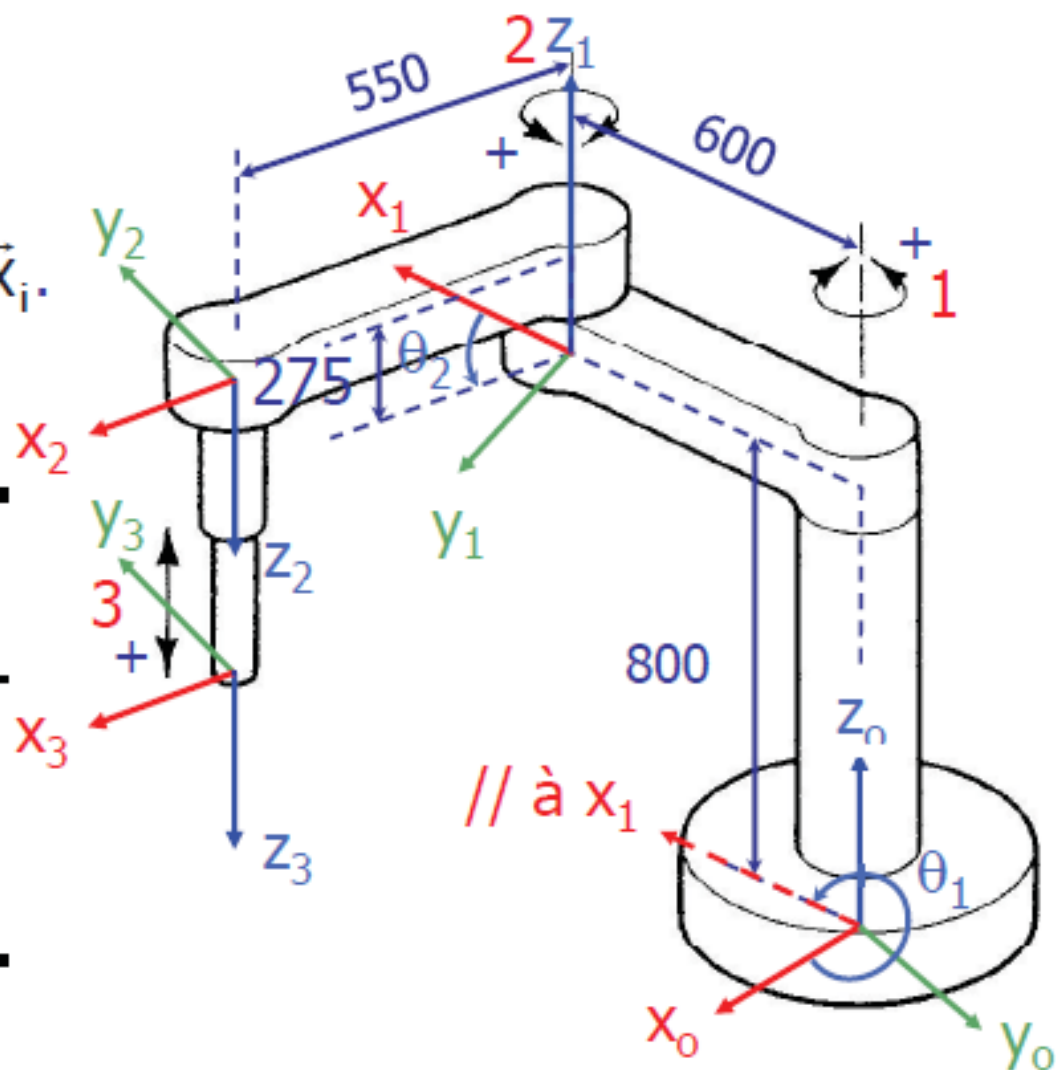
Lien #	$\theta_i$	$d_i$	$a_i$	$t_i$
①	$\theta_1$	800	600	
②	$\theta_2$	275	550	
③	$0^\circ$	$d_3$	0	



## tableau (suite).

$t_i$  : angle pour aligner  
 $\vec{z}_{i-1}$  avec  $\vec{z}_i$  en  
tournant autour de  $\vec{x}_i$ .

Lien #	$\theta_i$	$d_i$	$a_i$	$t_i$
1	$\theta_1$	800	600	$0^\circ$
2	$\theta_2$	275	550	$180^\circ$
3	$0^\circ$	$d_3$	0	$0^\circ$



## 4. Écrire les matrices de D-H

$$A_i^{i-1} = \begin{bmatrix} \cos(\theta_i) & -\sin(\theta_i)\cos(t_i) & \sin(\theta_i)\sin(t_i) & a_i \cos(\theta_i) \\ \sin(\theta_i) & \cos(\theta_i)\cos(t_i) & \cos(\theta_i)\sin(t_i) & a_i \sin(\theta_i) \\ 0 & \sin(t_i) & \cos(t_i) & d_i \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

Tableau des paramètres du robot Adept One.

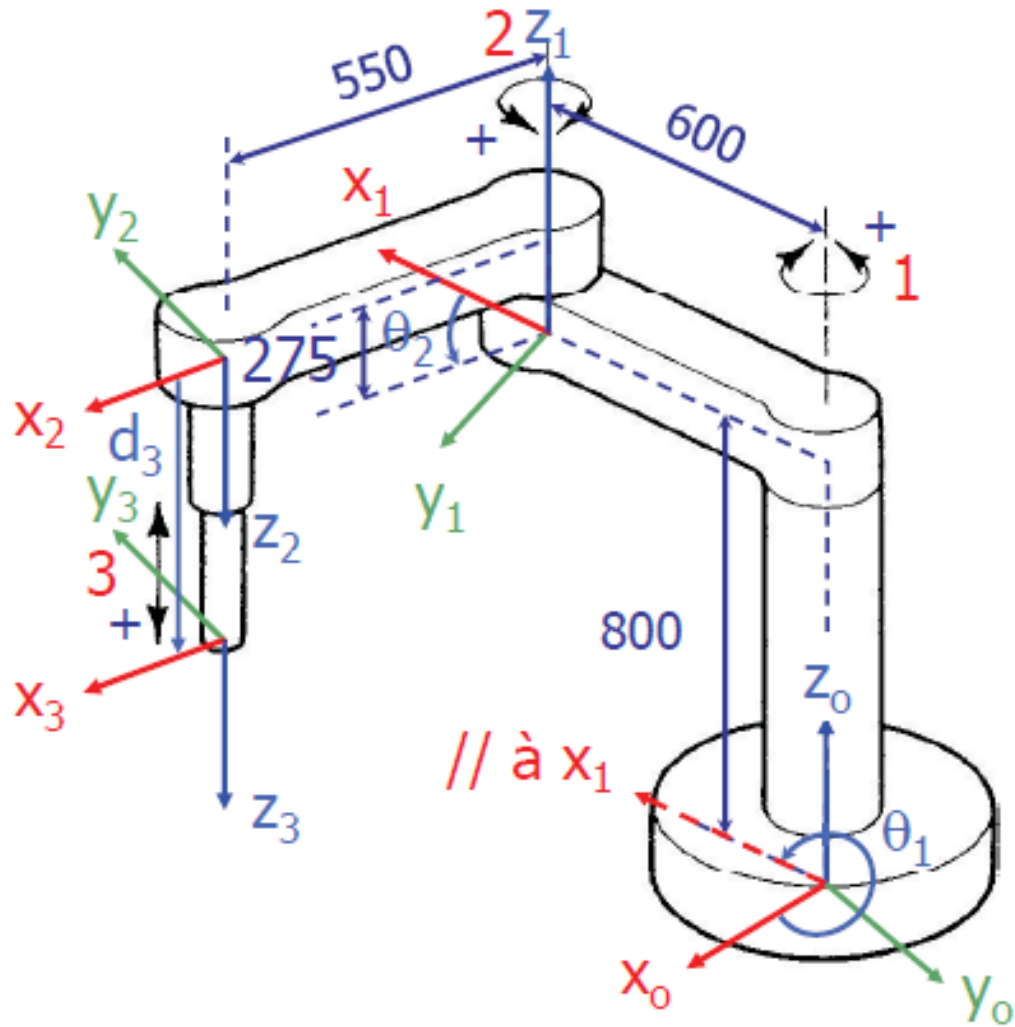
Lien	$\theta_i$	$d_i$	$a_i$	$t_i$
1	$\theta_1$	800	600	$0^\circ$
2	$\theta_2$	275	550	$180^\circ$
3	$0^\circ$	$d_3$	0	$0^\circ$

## 5. Trouver le modèle du robot :

$$T_n = A_1 A_2 \cdots A_n$$

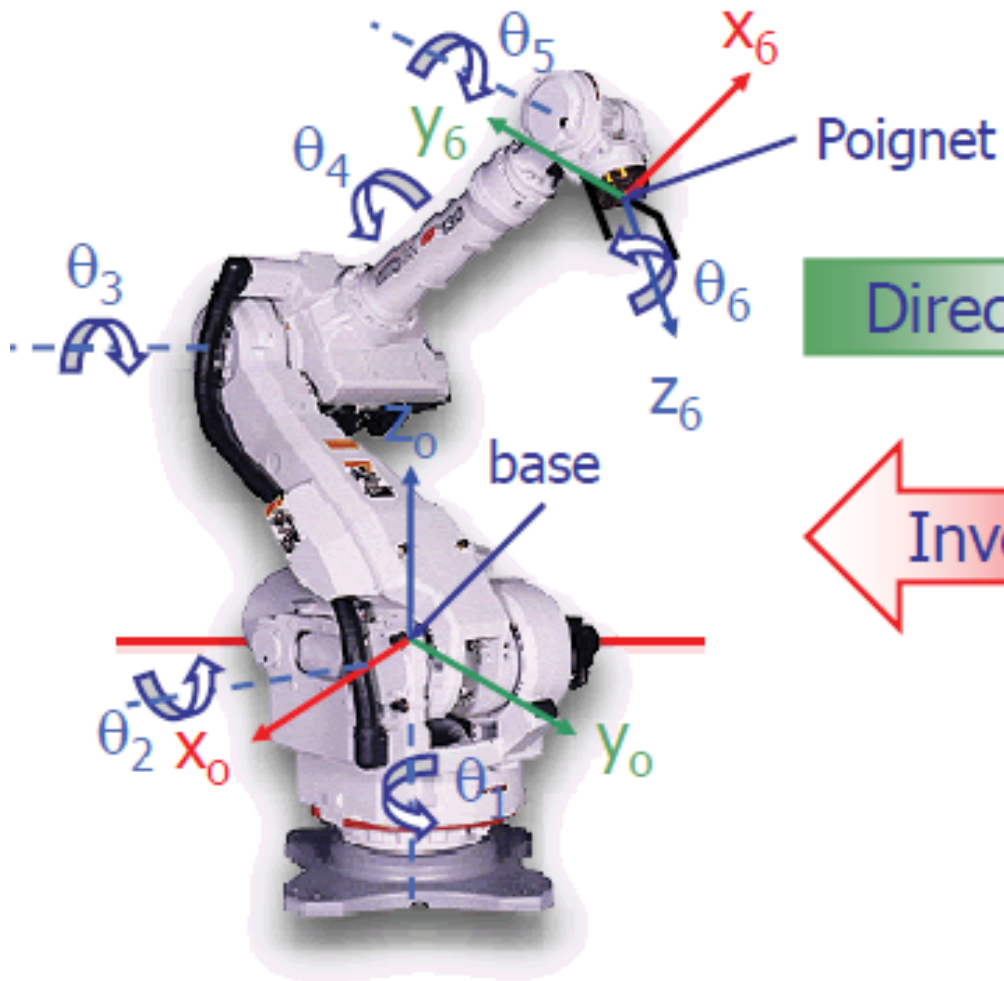


## vérification graphique.

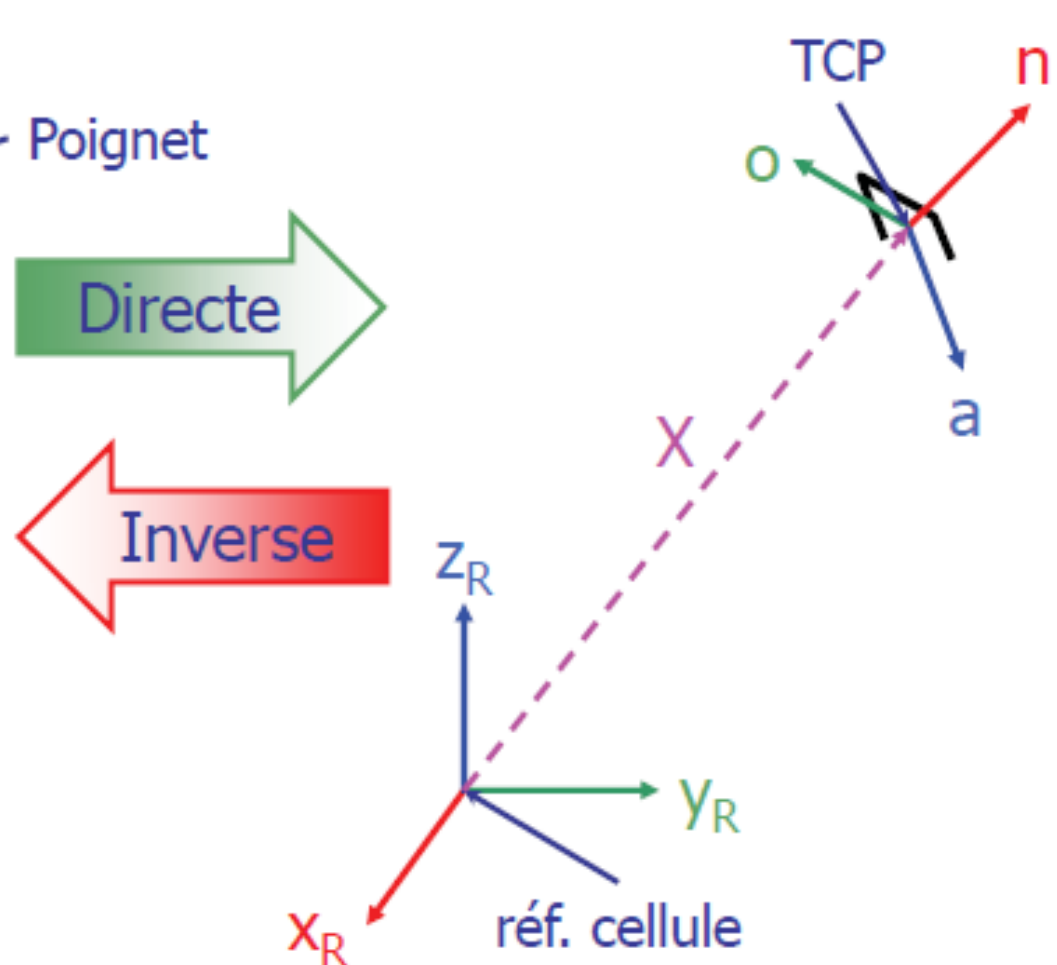


# Cinématique directe de position

Espace articulaire



Espace cartésien



# Cinématique directe de position

Problème à résoudre :

■ **Données :**

- Caractéristiques du robot (longueurs, torsion, etc.) ;
- Les articulations  $\vec{q} = (q_1, q_2, \dots, q_n)^T$  ;
- L'effecteur  $G_k$  ;
- Référentiel de l'atelier C

■ **Cherché :**

$$X = f(\vec{q})$$

■ **Méthode :**

Transformations homogènes consécutives

# Cinématique directe de position

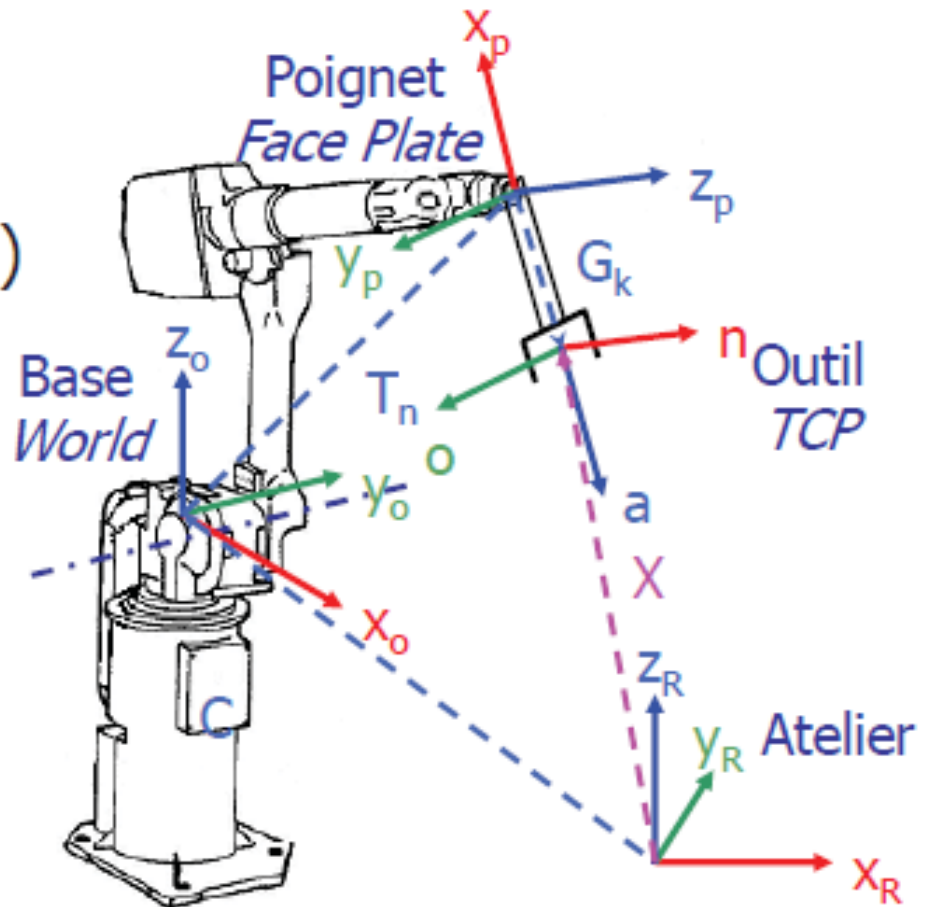
Modèle du robot :

$$T_n = A_1 A_2 \cdots A_n \quad (2.9)$$

Cellule et effecteur :

$$X_k^R = C_o^R T_n^o G_k^n \quad (2.10)$$

$$X = C T_n G_k$$



# Cinématique directe de position

cinématique directe du Adept.

On demande :

- Faire la cinématique directe ;
- Calculer la localisation de l'effecteur si :
  - $\theta_1 = 270^\circ$  ;
  - $\theta_2 = 90^\circ$  ;
  - $d_3 = 200$  mm.

